UNIONE DI COMUNI LOMBARDA
'ADDA MARTESANA'
20060 Città metropolitana di Milano - Via Martiri della Liberazione n. 11 – Pozzuolo Martesana
Pec: unione.addamartesana@pec.regione.lombardia.it - Cod.fisc./P.IVA 09571970962
****

CONCORSI PUBBLICI, PER ESAMI, PER LA COPERTURA A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI N. 2 POSTI DI COLLABORATORE AMMINISTRATIVO - AREA DEGLI OPERATORI ESPERTI ESCLUSIVAMENTE RISERVATI AGLI APPARTENENTI ALLE CATEGORIE PROTETTE, DI CUI N. 1 POSTO ART. 1 DELLA LEGGE 12 MARZO 1999, N. 68 E DI N. 1 POSTO ART. 18 DELLA LEGGE 12 MARZO 1999, N. 68

ESITO PROVA SCRITTA E AMMISSIONI ALLA PROVA ORALE

n.	CODICE INPA	TOTALE PROVA SCRITTA	AMMESSO / NON AMMESSO ALLA PROVA ORALE
1	8QR8SMCFGU	23/30	AMMESSO
2	PRHPBNWFYP	24/30	AMMESSO
3	K868ZC9A56	21/30	AMMESSO
3	K9KF45MZFM	23,50/30	AMMESSO

La presente pubblicazione sul Sito Internet dell'Unione e sul portale www.inpa.gov.it sostituisce a tutti gli effetti la comunicazione individuale ed ha valore di notificazione.

Il Presidente della Commissione
Dott.ssa Miriam Marzo
Firma apposta digitalmente ai sensi di legge

Liscate, 03 Novembre 2026
Prot. n. 5417