

LOTTO 6 - Comune di Pozzuolo Martesana

PIANO ECONOMICO FINANZIARIO DI MASSIMA

DESCRIZIONE	dal 01/09/2025	2026	2027	2028	2029	fino al 31/08/2030	TOTALE
FATTURATO MEDIO ANNUO (IVA esclusa)	1.893,05	5.653,58	5.679,16	5.551,25	5.628,00	3.760,53	28.165,58
RICAVI (A)	1.893,05	5.653,58	5.679,16	5.551,25	5.628,00	3.760,53	28.165,58
Spese generali	103,86	307,88	308,96	303,53	306,79	204,02	1.535,03
costo materie prime	518,00	1.547,00	1.554,00	1.519,00	1.540,00	1.029,00	7.707,00
costo del personale	156,24	451,36	451,36	451,36	451,36	295,12	2.256,80
costo dei trasporti delle materie prime (3,5% costo materie prime)	18,13	54,15	54,39	53,17	53,90	36,02	269,75
costi della sicurezza	9,47	28,27	28,40	27,76	28,14	18,80	140,83
Canone annuo (IVA esclusa)	80,00	240,00	240,00	240,00	240,00	160,00	1.200,00
COSTI (B)	885,69	2.628,65	2.637,11	2.594,81	2.620,19	1.742,96	13.109,40
(C) Margine operativo lordo (A)-(B)	1.007,36	3.024,93	3.042,06	2.956,44	3.007,81	2.017,57	15.056,18
(D) COSTO ALLESTIMENTO/INVESTIMENTO	3.000,00						3.000,00
(I) FLUSSO DEL VAN al lordo delle imposte (C) - (D)	-	1.992,64	3.024,93	3.042,06	3.007,81	2.017,57	12.056,18
(E) Ammortamento dei beni materiali	200,00	600,00	600,00	600,00	600,00	400,00	3.000,00
(F) Utile ante imposte (C) -(E)	807,36	2.424,93	2.442,06	2.356,44	2.407,81	1.617,57	12.056,18
IMPOSTA IRES (24%)		581,98	586,09	565,55	577,87	388,22	2.699,72
IMPOSTA IRAP (3,9%)	31,49	94,57	95,24	91,90	93,90	63,09	470,19
(G) TOTALE IMPOSTE E TASSE	31,49	676,56	681,33	657,45	671,78	451,30	3.169,91
(H) UTILE NETTO (F) - (G)	775,88	1.748,38	1.760,72	1.699,00	1.736,03	1.166,27	8.886,27
FLUSSO DEL VAN al netto delle imposte (I) - (G)	-2.024,12	2.348,38	2.360,72	2.299,00	2.336,03	1.566,27	

Spese generali	15%	della somma tra materie prime, personale e trasporto
Materie prime	0,20	per il numero totale delle erogazioni annue
Costo della mano d'opera	17,36	costo orario medio
Costi della sicurezza	0,50%	del fatturato medio annuo
Canone annuo	120,00 €	a macchinario
Costo allestimento/investimento	1.500,00 €	a macchinario
N. TOTALE MACCHINARI	2	