



**UNIONE DI COMUNI LOMBARDA
'ADDA MARTESANA'**

20060 Città metropolitana di Milano - Via Martiri della Liberazione n. 11 – Pozzuolo Martesana
Pec: unione.addamartesana@pec.regione.lombardia.it - Cod.fisc./P.IVA 09571970962

**CONCORSO PUBBLICO, PER ESAMI, PER L'ASSUNZIONE A TEMPO
INDETERMINATO E A TEMPO PIENO DI N. 1 COLLABORATORE PROFESSIONALE
– Area degli Operatori Esperti - del C.C.N.L. DEL COMPARTO FUNZIONI LOCALI –
RISERVATO ALLE CATEGORIE PROTETTE DI CUI ALL'ART. 1 DELLA LEGGE 12
MARZO 1999, N. 68.**

ESITO PROVA SCRITTA E AMMISSIONE ALLA PROVA ORALE

NUM	CODICE	PUNTEGGIO PROVA SCRITTA	AMMESSO/NON AMMESSO ALLA PROVA ORALE
1	W22GTEUEBY	21/30	AMMESSO

La presente pubblicazione all'Albo Pretorio dell'Unione di Comuni Lombarda Adda Martesana, sul Sito Internet <https://unioneaddamartesana.it>, e sul portale www.inpa.gov.it sostituisce a tutti gli effetti la comunicazione individuale ed ha valore di notificazione.

Il Presidente della Commissione
Dott.ssa Miriam Marzo
Firma apposta digitalmente ai sensi di legge

Liscate, 11 novembre 2024